

RILSAMID®

AECN BLACK 03 TL

PA12, KHL, 14-010 (ISO 19396-1/2015标准)
Rilsamid® AECN BLACK 03 TL 是一种黑色聚酰胺12。
该黑色设计用于线缆涂层。

性能	干 / 已调节	单位	测试标准
流变性能			
熔体体积流动速度	9 / *	cm ³ /10min	ISO 1133
温度	210 / *	°C	-
	410 / *	°F	-
载荷	1.2 / *	kg	-
	2.65 / *	lb	-
机械性能			
屈服应力	- / 39	MPa	ISO 527-1/-2
	- / 5660	psi	
屈服伸长率	- / 8	%	ISO 527-1/-2
名义断裂伸长率	- / >50	%	ISO 527-1/-2
断裂应力	- / 57	MPa	ISO 527-1/-2
	- / 8270	psi	
断裂伸长率	- / >50	%	ISO 527-1/-2
肖氏硬度D	67 / *	-	ISO 868
简支梁冲击强度, +23°C	无断裂 / 无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁冲击强度, -30°C	无断裂 / 无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	- / 11	kJ/m ²	ISO 179/1eA
	- / 5.23	ftlb/in ²	
简支梁缺口冲击强度, -30°C	- / 7	kJ/m ²	ISO 179/1eA
	- / 3.33	ftlb/in ²	
热性能			
熔融温度, 10°C/min	180 / *	°C	ISO 11357-1/-3
其它性能			
密度	1010 / -	kg/m ³	ISO 1183
	1.01 / -	g/cm ³	

Main applications:
• Wire Sheathing

Packaging :
This grade is delivered dried in sealed packaging (25 kg bags) ready to be processed

RILSAMID®

AECN BLACK 03 TL

加工条件：

—推荐熔融温度（最小值/建议值/最大值）：240°C / 250°C / 260°C

—干燥时间和温度（只有包装袋打开2小时以上时才有必要干燥）：4 - 8小时，80°C

Processing conditions, Extrusion conditions:

- Typical Melt temperature (Min / Recommended / Max) : 240°C / 250°C / 260°C

- Drying time and temperature (only necessary for bags opened for more than two hours) : 4 - 8 hours at 80°C

加工方法

其它挤出成型

供货形式

粒料

特殊性能

热稳定, 光稳定

地区供应

北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲